

A TUTTO GREEN!

L'economia verde in Italia ha già conseguito degli ottimi risultati, sia per quanto riguarda il comparto *Core Green*, ovvero i settori che producono e offrono servizi verdi, sia per il comparto *Go Green* ovvero gli investimenti in tecnologie verdi per ridurre l'impatto ambientale e migliorare i processi industriali.

Attualmente le aziende italiane che hanno effettuato eco-investimenti sono pari al 27%, circa 355 mila imprese di cui 80mila provenienti dal settore manifatturiero.

La proiezione geografica vede come capogruppo la Lombardia seguita a ruota dal Veneto, Lazio, Emilia Romagna, Toscana, Piemonte, Campania Sicilia e Puglia. Molto più distaccate le altre regioni non citate nella lista.

Il manifatturiero italiano, punta di diamante della nostra economia ed elemento invidiato da tutto il mondo, ha cominciato a distinguersi per l'utilizzo di soluzioni all'avanguardia in efficienza energetica e sostenibilità ambientale.

Gli interventi effettuati sono soprattutto di tipo cogenerativo/calore fino alla modifica della gestione energetica degli impianti con la razionalizzazione dei consumi energetici del processo produttivo.

Tra i settori a più alto potenziale di efficientamento energetico troviamo il settore alimentare.

Esso infatti si distingue dagli altri settori per la molteplicità dei processi di lavorazione e la grande diversificazione dei prodotti.

EDEA: la soluzione per il monitoraggio dei consumi energetici

Grazie alla qualità delle soluzioni offerte e all'esclusiva esperienza maturata nel campo del monitoraggio e raccolta dati con dispositivi personalizzati alle esigenze specifiche, Cannon Automata si pone sul mercato come partner per una performance globale e di lungo termine.

Per una gestione accurata dell'energia, una nota azienda alimentare produttrice di insaccati, era alla ricerca di un sistema non invasivo da integrare su macchinari esistenti, destinato alla raccolta ed al monitoraggio dei dati energetici delle linee produttive.

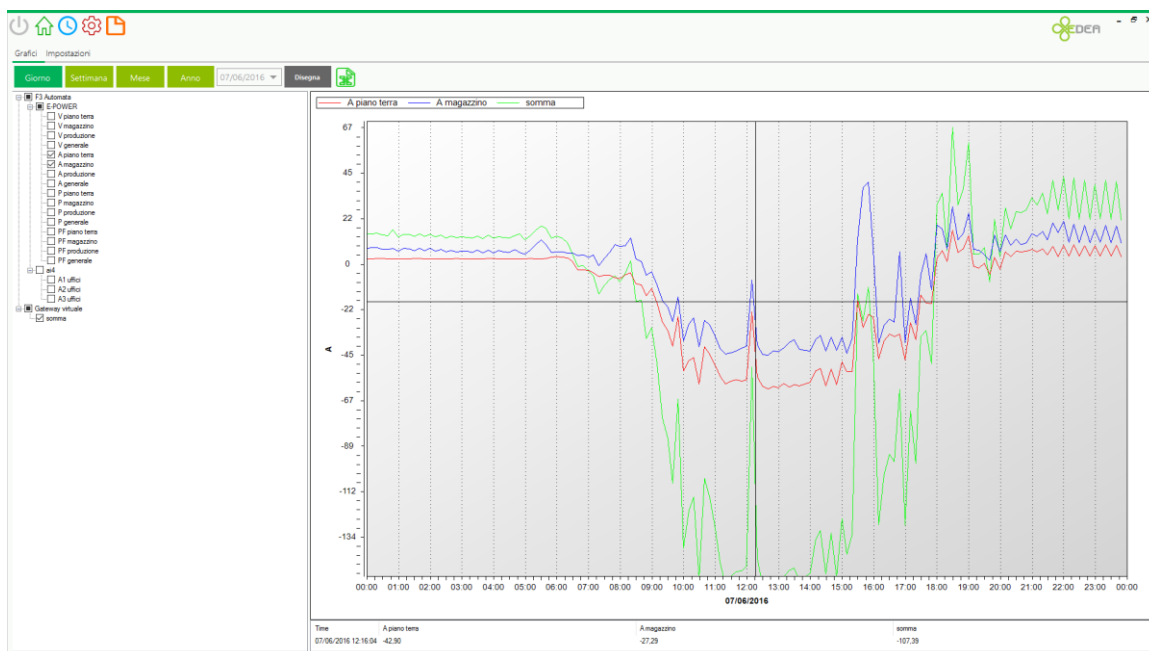
La soluzione fornita da Automata è EDEA, un kit composto da:

- ✓ **Energy Analyzer** in abbinamento al Data logger F3 permette l'acquisizione dei dati dai punti di misura ed un monitoraggio puntuale dei consumi di ogni impianto o area produttiva. Le Grandezze misurate sono: energia & potenza attiva, reattiva, apparente, tensione, corrente, power factor, distorsione armonica.
- ✓ **Remote Access & Data Gateway Manager**: gestisce contemporaneamente i dispositivi Energy Analyzer installati in loco, raccoglie i dati, registrandoli e rendendoli disponibili sull'EDEA SW per consentire l'analisi da parte degli ESCO e degli EGE.

- ✓ Il **Software applicativo**: visualizza in modo intuitivo e semplice i valori registrati, i grafici dei consumi ed i trend.

Schermata SW applicativo EDEA

I risultati emersi dal suo utilizzo, sono i seguenti:



- ✓ Ha evidenziato situazioni di inefficienza energetica.
- ✓ Permette un'allocatione precisa dei centri di costo.
- ✓ Consente un controllo delle anomalie al fine di manutenzione predittiva.
- ✓ Telegestione e telecontrollo dei dati.
- ✓ Soluzioni soggetta ad Iperammortamento del 250%.

Nell'alimentare anche le emissioni della caldaia sono monitorate

In risposta alla nuova sensibilità ambientale delle aziende ed alle normative introdotte per combattere l'inquinamento (dlg. 152/2006, dlg 128/2010, dlg. 183/2017) Cannon Automata ha sviluppato ed ingegnerizzato AMEC, soluzione innovativa per monitorare in continuo le emissioni generate dagli impianti industriali.

Il sistema composto da un analizzatore di tipo estrattivo, consente il prelievo dei fumi dal camino della caldaia, il loro trattamento e la successiva analisi. Grazie alle sonde, poste lungo la canna fumaria, i fumi vengono prelevati e convogliati all'interno dello strumento, qui vengono trattati con un processo di deumidificazione ed analizzati in base al tipo di personalizzazione scelta. La componente elettronica consente la visualizzazione dei dati sul monitor locale o di interfacciare le informazioni verso i sistemi esterni in remote view.



AMEC - Sistema Monitoraggio Emissioni Caldaie

Le misure rilevate in tempo reale e le misure calcolate sono: Temperatura fumi, Ossigeno, Monossido di Carbonio, Ossidi di Azoto, Ossidi di Zolfo e rendimento di combustione.

AMEC è stata integrato da Nord a Sud in moltissime aziende che operano nel settore Food and Beverage.

I vantaggi di AMEC:

- È affidabile, modulare, configurabile, espandibile e conforme alle normative nazionali sul controllo monitoraggio emissioni effettuate dall'ARPA (Agenzia regionale per la protezione ambientale).
- È versatile, intuitivo e personalizzabile: offre ampie possibilità di reporting di eventi, allarmi, trend, statistiche tramite visualizzazioni locali e remote.
- Consente di conoscere con precisione le concentrazioni degli inquinanti emessi, garantendo anche un corretto monitoraggio in situazioni diverse dal normale funzionamento a regime della caldaia (stati transitori quali avvii e spegnimenti, oppure stati di avaria/guasto).
- Grazie al controllo continuo dei dati, è possibile intervenire repentinamente sulla caldaia in situazioni di anomalia ottimizzando la combustione.
- Maggior sicurezza con il sistema remote view ed il monitoraggio in continuo delle emissioni.
- Impostazione del limite Minimo e Massimo dei parametri e della temperatura dei fumi di scarico.
- Soluzione soggetta all'iperammortamento del 250%.

Per maggiori informazioni:

marketing.automata.it@cannon.com - www.cannonautomata-applications.com