

### ENERBLU COGENERATION

### Una certezza della cogenerazione in Italia!!!



Un ulteriore passo è stato fatto nell'affermazione di Enerblu Cogeneration nello scenario dell'efficientamento energetico nazionale. Alla lunga lista di impianti già installati, se ne aggiunge un altro nel settore agroalimentare. Si tratta infatti di un cogeneratore da 800 kWe, finanziato tramite una famosa ESCO, che trova la sua applicazione in uno dei più importanti prosciuttifici italiani, sito in provincia di Vicenza.

La soluzione, hand made, prevede un container da 17 m all'interno del quale, oltre al genset e al modulo termico, sono alloggiati il quadro in BT e la cella di MT con trasformatore.

L'impianto prevede un'insonorizzazione piuttosto spinta: il container ed i dispositivi montati al suo esterno permettono un'insonorizzazione di 50 dB(A) a 10 metri.

Altra particolarità è il nuovo sistema di acquisizione dati per il monitoraggio via Web di tutta la strumentazione CAR. Il sistema è stato completamente sviluppato, sia dal punto di vista hardware che software, da Enerblu Cogeneration e consente il monitoraggio della strumentazione CAR da remoto. Tale software è applicabile a tutta la gamma prodotti Enerblu e fornisce un servizio importante al cliente, permettendogli di valutare, in real time, le performance della macchina, con la possibilità di ritardare i parametri di settaggio, qualora i valori di produzione energetica lo rendessero necessario.

#### Nuove idee e nuove risposte per il mondo del biogas

Con la stessa passione e capacità tecnica, con le quali Enerblu Cogeneration si sta distinguendo nella cogenerazione a gas e quindi nelle soluzioni di efficientamento energetico, anche nel settore del biogas Enerblu riesce ad esprimere tutto il suo potenziale di innovazione.

Enerblu ha infatti lanciato un nuovo prodotto nel segmento dei piccoli impianti a biogas, in grado di produrre 60 kWe: unico nel suo genere, prevede una soluzione plug & play completamente integrata.

Su uno skid molto compatto di m. 1,7 x 5,8 viene realizzato un impianto completo, costituito da gruppo di cogenerazione con scambiatore acqua-fumi, sistema di deumidifica, soffiante e dry-cooler di emergenza controllati ad inverter. Il sistema è certificato ATEX.

Completamente telegestito, consente le stesse potenzialità di monitoraggio di un sistema di grossa potenza; in particolare permette di modulare la potenza elettrica erogata in accordo con la quantità di biogas presente nel digestore, di gestire l'angolo di anticipo del motore da remoto in modo da ottimizzare le emissioni ed è dotato di un sistema di autocarburazione che consente di mantenere il motore sempre efficiente al variare delle condizioni ambientali: il tutto rivolto a conseguire una maggiore produttività e redditività del sistema.

