Comunicato Stampa

Con la trigenerazione di AB lo Stabilimento Perugina di San Sisto migliora sempre di più l'efficienza energetica

Da diversi anni il Gruppo Nestlé lavora su diversi asset per raggiungere gli obiettivi di riduzione delle emissioni di gas serra. Nei propri siti in Italia, infatti, negli ultimi 10 anni Nestlé ha conseguito una riduzione complessiva di circa il 45% delle proprie emissioni di CO2.
Grazie alla recente installazione del nuovo impianto di trigenerazione di AB presso lo Stabilimento Perugina di San Sisto (PG), il Gruppo ha compiuto un ulteriore passo avanti verso un utilizzo sempre più efficiente dell'energia.

L'impianto di AB è stato installato nello Stabilimento Perugina a fine 2020 in sostituzione di un precedente impianto di trigenerazione che ha smesso di essere operativo dopo oltre 15 anni.
Il trigeneratore installato è costituito da due gruppi di potenza elettrica 3.3 MW e 2.7 MW. Ciascun gruppo è composto da un motore endotermico alimentato a metano che muove un alternatore per generare energia elettrica. Il calore del motore e dei fumi, attraverso degli scambiatori, produce vapore e acqua calda. È presente anche un assorbitore che sfrutta l'energia termica residua per produrre acqua refrigerata. L'impianto lavora 24 ore su 24 e il regime dei motori può essere regolato in modo che l'energia prodotta sommata a quella del fotovoltaico siano istante per istante uguali al fabbisogno del sito.

Grazie all'energia termica prodotta dal trigeneratore di AB, i generatori di vapore lavorano per una minima parte, solo per mantenere costante la pressione del vapore nella rete. L'energia termica che viene sfruttata arriva a 3.5 MW e questo **evita di bruciare fino a 400 mc di gas metano ogni ora. In pratica, ogni quattro ore, viene risparmiato il metano consumato da una famiglia media in un anno[1].**

Questo, unito a miglioramento dell'efficienza energetica, alla produzione di energia elettrica con fotovoltaico e al fatto che l'energia elettrica acquistata dalla rete derivi da fonti rinnovabili, **ha permesso allo stabilimento di San Sisto di abbattere le emissioni di CO_2 in atmosfera del 30% in 5 anni, ottenendo un risparmio medio di 2.400 tons l'anno rispetto alle emissioni 2016[2].**

---

[1] Considerando un consumo medio di 1400Smc a famiglia. Fonte: ARERA - Energia: - 10,2% per la luce e -10% per il gas. L'Autorità approva la prima riduzione delle bollette dopo 18 mesi. Esteso e potenziato il bonus per le famiglie in difficoltà.
[2] confronto tra proiezione business as usual 2016 in 5 anni e riduzioni effettivamente ottenute

Lo Stabilimento Perugina è uno dei siti produttivi di punta del Gruppo a livello internazionale. Grazie a un significativo piano di rilancio e sviluppo avvenuto pochi anni fa, lo stabilimento di San Sisto è infatti considerato l'HUB internazionale per la produzione del cioccolato in Europa, una realtà che opera coniugando eccellenza produttiva, tradizione e sostenibilità. Lo stabilimento oggi conta oltre 600 dipendenti fissi e circa 200 stagionali. Nello stesso stabilimento vengono prodotte circa 500 referenze a marchio Nestlé, tra cui gli iconici Baci Perugina che proprio quest'anno compiono 100 anni. I Baci Perugina nascono infatti a Perugia nel 1922, quando Luisa Spagnoli, una delle più influenti figure italiane dell'inizio del ventesimo secolo, creò il cioccolatino oggi considerato icona di italianità e dell'amore universale. Nonostante siano passati 100 anni dalla loro nascita, i Baci Perugina continuano a essere prodotti nella loro città natale e da qui vengono esportati a livello internazionale in tutto il mondo.

Allo stesso modo, come testimonia la recente installazione del nuovo impianto di trigenerazione di AB, un ulteriore elemento che caratterizza lo Stabilimento di San Sisto è l'attenzione all'impatto ambientale. Negli ultimi 5 anni infatti le emissioni di CO2 per tonnellata prodotta sono calate del 37%; inoltre è stato ridotto il consumo energetico per tonnellata prodotta del 36% e quello di acqua del 53%. Tra le iniziative che hanno permesso di raggiungere questi risultati: l'impianto fotovoltaico presente nel parcheggio e sul tetto fornisce 1.2 MW di picco, il riutilizzo dell'acqua nelle torri evaporative e l'ottimizzazione dell'energia per il condizionamento che è l'utenza più "energivora" del sito. Inoltre, nel 2016, è stato raggiunto l'obiettivo di Zero Waste for Disposal, avviando a riciclo o a valorizzazione oltre il 90% dei rifiuti prodotti nel sito produttivo.

"Un impianto di trigenerazione come questo di AB si adatta perfettamente a una industria dolciaria come la nostra che ha bisogno di elettricità, energia termica calda (riscaldamento delle tubazioni e dei silos, condizionamento zone di processo, concaggio) ed energia termica fredda (temperaggio del cioccolato, raffreddamento del cioccolato, condizionamento delle zone di confezionamento). Grazie all'efficienza dell'impianto e allo sfruttamento di tutte i vettori energetici prodotti dal trigeneratore riusciamo ad ottenere un rendimento complessivo fino al 67%." dichiara l'Ing. Graverini, responsabile della manutenzione, servizi industriali e ingegneria dello stabilimento Nestlé di San Sisto.

Guarda il video -> https://bit.ly/3bC50t6

AB (www.gruppoab.com)
Ci sono vari modi di fare le cose. AB vuole essere il modo migliore di farle nel mondo dell'energia e della sostenibilità. Sviluppare innovazione al servizio dell'energia è, da sempre, il nostro focus. Per questo la leadership AB nel settore della cogenerazione si è allargata anche ai biocombustibili, con sistemi per la purificazione e la liquefazione del biometano e per il trattamento delle emissioni in atmosfera.

Dal 1981 siamo al fianco delle aziende che vogliono accrescere la propria competitività, risparmiando energia e limitando le emissioni nell'ambiente. Competenza, capacità produttiva e servizio di elevata qualità, con l'obiettivo di fornire ai nostri clienti le migliori soluzioni di sostenibilità energetica.
Il Gruppo AB conta oggi oltre 1.000 dipendenti con presenza diretta in 20 Paesi del mondo tra Europa, Russia, Nord e Sud America. Un "made in Italy" che ha le principali attività produttive e ingegneristiche concentrate nel moderno polo industriale di Orzinuovi (BS, Italia).
Il nostro impegno quotidiano è rivolto ad essere la "Better way" per i nostri clienti. Perché migliorare il loro modo di produrre e lavorare è il nostro modo per contribuire alla costruzione di un mondo migliore.

Press Info AB
Andrea Cucchetti | acucchetti@consiliumcom.it | 02 36565485 | +39 349 5554664