MINGAZZINI

Doppio appuntamento per Mingazzini

L'azienda di parma protagonista al MIAC di Lucca e a Cibus Tec Parma con le ultime novità che la confermano un punto di riferimento nel settore dei generatori a uso industriale. Una duplice sfida ma anche una doppia conferma per Mingazzini che nel mese di ottobre è stata protagonista sia al MIAC di Lucca che al Cibus Tec di Parma.

Con oltre 10.000 generatori a uso industriale installati nel corso della sua storia quasi secolare l'azienda di Parma si conferma un punto di riferimento a livello internazionale.

Comune denominatore nelle due manifestazioni fieristiche è l'elevata qualità espressa da Mingazzini non solo nella costruzione flessibile e su misura, ma anche nella durata dei prodotti, l'affidabilità e il costante accrescimento delle prestazioni, anche dal punto di vista del risparmio energetico e del rispetto per l'ambiente, continuando a connettere i propri valori con l'innovazione e l'aggiornamento tecnologico. Infatti grazie all'abbinamento di bruciatori di nuova concezione "Low NOx" alle ampie camere di combustione dei generatori, si ottengono valori di NOx e CO che rispettano le più stringenti normative di emissione locali e internazionali.

La vasta gamma di prodotti Made in Mingazzini comprende infatti generatori di vapore a tubi da fumo, generatori a recupero, generatori di acqua surriscaldata a tubi da fumo, generatori per acqua calda a tubi da fumo, generatori di calore a olio diatermico, produttori indiretti di vapore pulito, degasatori atmosferici e termofisici, accessori per centrale termica, centrali termiche complete.

L'ampio ventaglio di modelli risponde a qualsiasi tipologia di settore e necessità, con personalizzazioni dettate da specifiche esigenze di carattere produttivo o di sito di installazione, spaziando dalle singole unità alle più complete centrali termiche fornite pronte all'uso, curando nei minimi dettagli ogni aspetto, dal primo incontro conoscitivo fino alla messa in funzione.

Una testimonianza di come i prodotti Mingazzini seguano le più moderne concezioni tecnologiche adottando i sistemi più avanzati, orientati al risparmio energetico, alla riduzione delle emissioni, al miglioramento gestionale, alla massima efficienza e al benessere degli utilizzatori, in linea con le finalità e i requisiti del piano nazionale Transizione 4.0 prima denominato Industry 4.0.

Nonostante la crescita costante nel tempo, oggi Mingazzini resta un'azienda esclusivamente familiare, fedele al proprio nome e ai valori tramandati di generazione in generazione, in perfetta combinazione con l'aggiornamento tecnologico e l'innovazione, rendendola una realtà moderna, capace di esprimere un vero Made in Italy riconosciuto e ammirato nel mondo.

MINGAZZINI
www.mingazzini.it