

BROFIND

Ecologia & Energia: il nostro impegno a 360 gradi



Specializzata da più di 20 anni nel trattamento delle emissioni gassose contenenti Composti Organici Volatili (C.O.V.), BROFIND si è recentemente dedicata anche al RECUPERO ENERGETICO, con particolare attenzione ai cascami degli impianti ecologici, e alla valorizzazione del BIOGAS.

Per quanto riguarda il settore ecologico, BROFIND è in grado di fornire l'ingegneria e la realizzazione "chiavi in mano" di tutte le principali tecnologie attualmente disponibili sul mercato e in particolare:

- impianti di ossidazione termica e catalitica, di tipo recuperativo o rigenerativo;
- impianti di abbattimento composti clorurati o solforati;
- inceneritori gas+liquidi;
- impianti recupero solvente a carbone attivo, con rigenerazione a vapore o a gas inerte;
- impianti di abbattimento a umido;
- impianti di criocondensazione;
- impianti di concentrazione, con carbone attivo o con zeoliti;
- sistemi biologici;
- colonne di distillazione/separazione.

Per quanto riguarda l'ENERGIA, BROFIND propone le seguenti tecnologie:

- valorizzazione cascami di energia per preriscaldamento fluidi di processo o olio diatermico, produzione di vapore, acqua gelida, energia elettrica;
- closed loop con recupero integrale dei fumi caldi di

combustione direttamente su processi produttivi;

- purificazione e up-grading biogas;
- assistenza per l'ottenimento dei titoli di efficienza energetica.

BROFIND garantisce inoltre la fornitura dei seguenti prodotti, utilizzati negli impianti precedentemente descritti:

- carbone attivo;
- corpi di riempimento ceramico (anelli, sfere, selle e corpi strutturati);
- setacci molecolari per disidratazione.

BROFIND può vantare una struttura interna totalmente dedicata all'assistenza al cliente, che offre i seguenti servizi:

- sviluppo di ingegneria di progetto e di processo;
- studi di fattibilità;
- analisi dei rischi;
- ottimizzazione energetica dei processi industriali;
- sviluppo di software ed automazione industriale;
- manutenzioni ordinarie e straordinarie.

La società, certificata ISO9001, annovera importanti referenze nel settore chimico, petrolchimico e farmaceutico dell'industria, a livello nazionale e internazionale.

