

MTM ENERGIA

Dal Biogas al Biometano – Esigenze energetiche



MTM Energia, azienda leader nella progettazione, costruzione e manutenzione di impianti di cogenerazione, presente sia nel mondo delle rinnovabili con impianti a biogas, gas di sintesi ed olio vegetale che nel mondo dell'efficientamento energetico con impianti a metano, è particolarmente attenta alle esigenze ed ai cambiamenti dell'impiantistica ed alle relative necessità energetiche.

Questa sensibilità ha portato MTM Energia a sviluppare ed a integrare i propri impianti in questo nuovo scenario della Biometanizzazione, con la nuova serie BIO2.

Una integrazione di sistema che porta l'impianto di cogenerazione all'interno del processo di trasformazione del biogas in biometano, con il compito di fornire energia termica ed elettrica all'intero processo, dalla digestione anaerobica alla depurazione ed iniezione del biometano in rete, con la finalità di efficientare ed ottimizzare al meglio il processo.

Nella nostra ultima installazione nella provincia di Bologna, la risposta a queste esigenze è un cogeneratore serie BIO2 da 300kW_e, versione compatta in container 12 mt, completo di sezione di media tensione, recupero termico su due livelli (acqua motore e gas di scarico) il tutto completato dallo skid di trattamento del biogas proveniente dal digestore per alimentare il cogeneratore.

Dal punto di vista elettrico, tutta l'energia prodotta dal cogeneratore è a servizio del processo con un meccanismo di autoconsumo che rappresenta la risposta sinergica all'esigenza di integrare la domanda di energia con la sua produzione, garantendola dove serve e quando serve, ed eliminando quelle perdite che si avrebbero con una produzione di energia separata e delocalizzata.

Il quadro comando e controllo del cogeneratore è direttamente interfacciato con il quadro di controllo dell'impianto biologico. Il continuo dialogo tra questi due sistemi consente di massimizzare l'effici-

cia e la rapidità di risposta alle variazioni di funzionamento impianto, ottenendo le migliori prestazioni in ogni istante e minimizzando i tempi di fermo macchina.

All'interno del locale quadri del container è presente anche il quadro commutazione che, in caso di assenza di tensione di rete, automaticamente interfaccia l'impianto con il gruppo elettrogeno di emergenza, mentre la potenza termica viene utilizzata a servizio del processo biologico, garantendo il riscaldamento dei digestori.

La gestione del cogeneratore è supervisionata da remoto, tramite un completo sistema sviluppato negli anni da MTM Energia, che permette ai tecnici del Service di ottimizzare e controllare l'impianto in ogni sua parte.

Serie BIO2, efficiente, dinamico e completamente sviluppato per le esigenze dell'utente.



MTM ENERGIA

www.mtmenergia.com