

Comunicato Stampa

Acciaio, l'Intelligenza Artificiale di Alperia Bartucci per l'efficienza energetica

Grazie alla tecnologia brevettata Sybil Steel, l'azienda di Soave ha ottimizzato la combustione di un forno di laminazione dell'acciaieria NLMK di Verona, ottenendo un risparmio di 742 tonnellate di CO₂

Soave/Vallese di Oppeano (VR), 21 dicembre 2021 – **Intelligenza Artificiale** per l'industria siderurgica: **Alperia Bartucci** corre sui binari della transizione green voluta dall'Europa e aiuta le aziende dell'**acciaio** a dirigersi verso l'obiettivo ambizioso della **decarbonizzazione** con soluzioni tecnologiche all'avanguardia.

Uno degli ultimi interventi nel settore ha coinvolto la sede veronese di **NLMK**. Qui l'azienda, una delle quattro più grandi compagnie siderurgiche russe, produce circa 450.000 tonnellate l'anno tra lamiere, lamiere forgiate e laminate, blocchi forgiati e lingotti, impiegando circa 260 persone. Per ottimizzare le sue performance produttive e contenere i consumi di energia, l'acciaieria si è affidata ad **Alperia Bartucci**, che con il suo mix di tecnologie e servizi innovativi si posiziona nel mercato come società leader nel campo dell'efficientamento energetico.

L'azienda di Soave ha progettato e installato in uno dei forni di laminazione un sistema di controllo avanzato di **Intelligenza Artificiale**, denominato **Sybil STEEL**: una tecnologia al servizio dell'industria dell'acciaio che consente un monitoraggio real-time degli impianti e regola la combustione del forno attraverso un modello di controllo predittivo, stabilizzando e riducendo la temperatura. La soluzione di Alperia Bartucci, dotata di brevetto, consente quindi di migliorare la stabilità dell'intero processo produttivo nonché la qualità del prodotto, diminuendo nello stesso tempo i consumi energetici. I risultati sono significativi: da dicembre 2019 a dicembre 2021 Sybil STEEL ha consentito un **risparmio di 742 tonnellate di CO₂**.

«L'intervento al forno di laminazione di NLMK dimostra che anche le acciaierie possono abbracciare una svolta sostenibile – dichiara **Luca Fresi**, amministratore delegato di Alperia Bartucci –. Il sistema di automazione che abbiamo installato è una soluzione *win-win*, che aiuta gli operatori nella gestione del forno, consente la produzione di pezzi di migliore qualità e permette di risparmiare energia. Inoltre, avendo sottoscritto un **Energy Performance Contract** pluriennale, che lascia tutti i rischi e gli oneri a carico di Alperia Bartucci, il cliente può beneficiare dei risparmi senza alcun investimento iniziale».

«Grazie all'installazione del sistema Sybil **STEEL** abbiamo raggiunto alte performance in termini di ottimizzazione e stabilizzazione dei profili di riscaldamento delle bramme - dichiara **Giovanni Borinelli**, amministratore delegato di NLMK Verona – riducendo le emissioni di CO₂ e ottenendo un miglioramento qualitativo e maggiore omogeneità del prodotto. Inoltre abbiamo reso il processo più efficiente, aumentando il controllo del forno e agevolando l'operatore nelle attività di conduzione».

FOCUS ON: ALPERIA BARTUCCI

Alperia Bartucci, con headquarter a Bolzano, sede operativa a Soave (Verona) e sede distaccata a Falconara Marittima (Ancona), nasce nel 2018, quando il Gruppo Alperia, una delle più importanti realtà italiane nel settore della green energy, acquisisce il 60% delle azioni di Bartucci SpA, Energy Service Company con 20 anni di esperienza nel campo dell'efficienza energetica. Alperia Bartucci, con un fatturato 2020 di 32 milioni di euro e circa 60 dipendenti, propone soluzioni innovative e all'avanguardia, tra cui anche sistemi integrati di Intelligenza Artificiale, offrendo supporto al cliente in tutte le fasi di realizzazione di un progetto e approcciando il mercato con modelli di business rivolti al settore industriale, al terziario e al residenziale. | alperiabartucci.it

FOCUS ON: NLMK

NLMK Verona produce lamiera, lamiera forgiata e laminata, blocchi forgiati e lingotti. La sua capacità di produzione è di 450.000 tonnellate di prodotti l'anno. L'impresa impiega 260 persone e concentra i propri sforzi sulle competenze tecniche. Due terzi della sua produzione in uscita viene venduta in Italia, mentre la parte restante viene venduta principalmente in Europa. Tuttavia, le vendite in Asia e nelle Americhe sono in costante crescita. Oltre alla competenza negli acciai spessi per costruzioni, offre ulteriori acciai più specifici, per esempio, pressure vessel o tool steel. Ciò consente a NLMK Verona di essere completamente integrata nella strategia industriale del Gruppo avente come obiettivo prodotti di nicchia.

Ufficio stampa Alperia Bartucci – MY PR Lab

Filippo Nani
Phone: 335.1019390 | 0444.512550
Email: filippo.nani@myprlab.it

Giulia Lucchini
Phone: 348.7853679 | 0444.512 550
Email: giulia.lucchini@myprlab.it