

## **Comunicato Stampa**

Shell qualifica Sorbead<sup>®</sup>, la tecnologia BASF per le applicazioni di cattura e stoccaggio del carbonio

- La tecnologia di assorbimento Sorbead fornisce una soluzione ecologica per la disidratazione della CO<sub>2</sub> prima del trasporto in condotte e dello stoccaggio nel sottosuolo
- I clienti possono contare su affidabilità, facilità d'uso e minori spese operative rispetto alla tecnologia dei setacci molecolari
- Sorbead consente di ridurre l'impronta di carbonio complessiva

Shell e BASF stanno collaborando per accelerare la transizione verso un mondo a zero emissioni nette. Le due aziende hanno ragionato su Sorbead<sup>®</sup> di BASF per applicazioni di cattura e stoccaggio del carbonio (CCS) pre e post-combustione. Si tratta di una tecnologia di assorbimento utilizzata per disidratare la CO<sub>2</sub> in forma gassosa dopo la cattura attraverso tecnologie Shell come ADIP Ultra o CANSOLV.

La tecnologia di assorbimento presenta numerosi vantaggi per le applicazioni CCS. In particolare, Sorbead, un materiale in gel di alluminosilicato, è resistente agli acidi, ha un'elevata capacità idrica e si rigenera a temperature inferiori rispetto all'allumina attivata o ai setacci molecolari. Inoltre, la tecnologia di assorbimento Sorbead garantisce che il gas trattato sia privo di glicole e soddisfi le rigorose specifiche legate a tubazioni e sistemi di stoccaggio nel sottosuolo. Ulteriori vantaggi per i clienti sono offerti dalla lunga durata, dalla flessibilità del turndown operativo e dall'immediata corrispondenza del gas alle specifiche, al momento dell'avvio.

Corporate Communications Manuela Pirovano Phone: +39 0362 512 058 manuela.pirovano@basf.com BASF Italia S.p.A. www.basf.it

Pagina 2 P331/21e

Da oggi, la tecnologia di assorbimento Sorbead entra nel portafoglio Shell in modo da poter essere utilizzata in numerosi progetti CCS di tutto il mondo e contribuire al successo della strategia Powering Progress. "Negli ultimi anni, BASF ha istaurato un'ottima collaborazione con Shell e oggi sono davvero felice di vedere approvata una nuova qualifica. BASF è orgogliosa di poter supportare Shell verso il raggiungimento dell'obiettivo zero emissioni nette e di contribuire a migliorare le condizioni ambientali, in tutto il mondo" ha commentato Detlef Ruff, Senior Vice President, Process Catalysts presso BASF.

"Rimuovere l'acqua dalla CO2 in maniera economica ed efficiente è un passaggio essenziale per il successo delle operazioni di cattura e stoccaggio del carbonio e la tecnologia Sorbead rappresenta una soluzione efficace. Shell è felice di poterla adottare, anche grazie a tutto il supporto che il Gruppo BASF saprà fornire per una implementazione della tecnologia stessa in casi specifici", ha aggiunto Lori Motherwell, General Manager Gas Processing Technology di Shell.

## Informazioni sulla divisione Catalysts di BASF

La divisione Catalysts di BASF è il principale fornitore mondiale di catalizzatori ambientali e di processo. Il Gruppo mette a disposizione competenze specifiche nello sviluppo di tecnologie che contribuiscono a proteggere l'aria che respiriamo, produrre i carburanti che alimentano il nostro mondo e garantire una produzione efficiente di una vasta gamma di prodotti chimici, materie plastiche e altri prodotti, inclusi i materiali esausti, utilizzati nelle moderne batterie. Sfruttando la solida leadership in R&D, la passione per l'innovazione e la profonda conoscenza dei metalli preziosi e di base, la divisione Catalysts di BASF sviluppa soluzioni esclusive in grado di aiutare i clienti a raggiungere il successo. Ulteriori informazioni sulla divisione Catalyst di BASF sono disponibili all'indirizzo www.catalysts.basf.com.

## Informazioni su BASF

In BASF, creiamo chimica per un futuro sostenibile. Uniamo il successo economico alla tutela dell'ambiente e alla responsabilità sociale. Gli oltre 110.000 collaboratori del Gruppo BASF lavorano per contribuire al successo dei clienti, in quasi tutti i settori industriali e praticamente in ogni Paese del mondo. Il nostro portafoglio prodotti è organizzato in sei segmenti: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care and Agricultural Solutions. Nel 2020 BASF ha generato un fatturato di oltre 59 miliardi di euro. BASF è quotata nelle Borse di Francoforte (BAS) e come American Depositary Receipts (BASFY) negli Stati Uniti. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.basf.com.