

FACO

Cinquant'anni di scambiatori di calore

Dalla produzione di scambiatori di calore per uso civile a quelli destinati all'industria, al navale, all'energia, ma sempre concentrandosi sulla progettazione e la costruzione customizzata.

Faco, in cinquant'anni di presenza sul mercato, ha sviluppato la propria strategia produttiva mantenendo sempre alti gli standard qualitativi e gli investimenti per la ricerca e l'innovazione. *"Seguendo le richieste del mercato - spiega Mario Manfredi, Direttore Tecnico-Commerciale - abbiamo affinato la ricerca termodinamica e la tecnologia produttiva, ma anche le qualità dei materiali impiegati. Ad esempio, stiamo realizzando, per scambiatori destinati ad applicazioni critiche nell'ambito di centrali nucleari, dei nuovi accoppiamenti di materiali per garantire prestazioni termodinamiche, meccaniche e di resistenza alla corrosione adeguate alla sensibilità dell'applicazione".*

Una ricerca costante che ha portato negli ultimi anni Faco, forte dell'esperienza negli scambiatori di calore, a realizzare macchine per la condensazione ad aria di gas di processo e per il raffreddamento di grandi motori termici, anche queste altamente customizzate. *"Implementando l'innovazione - continua Manfredi - abbiamo anche ampliato i settori in cui siamo presenti, con una particolare attenzione verso il petrolchimico e le applicazioni legate all'energia, senza trascurare l'alimentare e l'industria pesante".*

Un altro fronte di sviluppo - complementare - è quello dell'ingegneria, dove sono stati effettuati importanti investimenti in know-how e capacità di calcolo a elementi finiti, di fluidodinamica computazionale e di analisi del rumore. Oltre a ottenere importanti certificazioni di prodotto valide sul mercato Americano e Russo, Faco opera con un sistema di gestione certificato ISO 9001.



La progettazione termodinamica è svolta con l'ausilio di un software sviluppato internamente, basato su dati rilevati sperimentalmente nel laboratorio interno di prove termodinamiche costruito in accordo agli standard ASHRAE; Faco detiene la certificazione AHRI delle prestazioni degli scambiatori HVAC. *"Con queste premesse - spiega Manfredi - guardiamo al prossimo biennio con due obiettivi specifici: l'incremento della presenza nei settori ad alto contenuto tecnologico e il consolidamento delle nostre posizioni nel settore HVAC con una strategia di difesa, con le armi della qualità e del servizio, verso i competitor extra UE che giocano sul ribasso del prezzo".*

