

CGT

Energia efficiente per l'Ospedale Humanitas



Humanitas Research Hospital di Rozzano, nato nel 1996, è un ospedale ad alta specializzazione, centro di Ricerca e sede di insegnamento universitario, considerato tra i più avanzati tecnologicamente in Europa. Oggi Humanitas di Rozzano è capofila di un Gruppo presente a Bergamo, Torino, Catania, Castellanza (Varese) e Milano. "La sede di Rozzano è la più grande e quindi con elevate esigenze energetiche" afferma Marco Massaron, Responsabile e Direttore tecnico dell'Immobiliare Pieve che fa capo al Gruppo Humanitas. "Perseguendo la cultura del Gruppo di uno sviluppo sostenibile e responsabile, abbiamo sempre avuto un impianto di cogenerazione per produrre energia termica ed elettrica. Nel tempo, con l'espansione della sede di Rozzano sono stati aggiunti altri impianti e quest'anno è stato necessario sostituire quelli di seconda generazione con uno più moderno ed efficiente da 2 MW, da realizzare in locale."

La scelta del partner a cui affidare la commessa è caduta su CGT, dealer Caterpillar da oltre 80 anni, che ha una Divisione Energia dedicata alla progettazione, realizzazione e manutenzione di impianti per la produzione energetica, sia in container sia con realizzazioni ad hoc. CGT segue i Clienti facendosi carico dell'intero progetto e offrendo soluzioni su misura per soddisfare nel modo migliore ogni esigenza, grazie alla consulenza continuativa e all'assistenza personalizzata garantite in ogni fase, anche dopo la messa in servizio. L'ampia e affidabile gamma di gruppi elettrogeni a gas Cat abbraccia una fascia

di potenza installata dai 400 ai 10.000 kW, con un rendimento complessivo dell'impianto superiore al 91%.

"Abbiamo scelto CGT perché ha risposto a tutte le nostre esigenze con una soluzione personalizzata" conclude Marco Massaron. "Innanzitutto, è riuscita a rispettare i tempi molto ristretti nei quali volevamo stare per spegnere il vecchio impianto e accendere il nuovo. Poi, ci ha fornito ampie garanzie sulla disponibilità dell'impianto attraverso un contratto di

assistenza fino alle 80.000 ore di funzionamento, basato su una manutenzione preventiva e correttiva con diagnostica e controllo da remoto, comprendente reperibilità di un tecnico H24, 7 giorni su 7. Infine, l'impianto progettato, sviluppato e realizzato da CGT soddisfa appieno il rendimento complessivo richiesto, in particolare l'efficienza elettrica."

Nei primi mesi di funzionamento, l'impianto sta superando le attese grazie a un cuore in perfetta forma, il motore Caterpillar G3516 della nuova Serie H che, ci spiega Gianluca Cimino, membro dell'Energy Management dell'Immobiliare Pieve "garantisce facilmente il rendimento elettrico promesso del 45,3%, valore che in fase di collaudo è stato anche superato. Inoltre, la major overhaul di questo motore è prevista alle 80.000 e non 60/64.000 come avviene nella maggior parte dei casi. Questo, unitamente al contratto di assistenza completo, ci fornisce ampie garanzie sia sulla disponibilità sia sull'efficienza dell'impianto e quindi anche sulla riduzione dei costi energetici".



CGT
www.cgt.it