

CENTRICA BUSINESS SOLUTIONS - Automotive: la trigenerazione è la marcia in più di Magna International

Magna Powertrain, società del Gruppo multinazionale Magna International, specializzata nella produzione di sistemi di trasmissione per il mondo automotive, ha installato il suo primo impianto di trigenerazione presso lo stabilimento di Modugno (BA). La centrale, progettata e realizzata da Centrica Business Solutions, consentirà all'azienda di ottimizzare i consumi energetici, abbattere le emissioni di CO₂ e accelerare verso un futuro a impatto zero.

Lo stabilimento pugliese, che collabora con i clienti Ford, Renault e Mercedes, ha un consumo di energia decisamente rilevante, quantificabile fino a 60 GWh l'anno, a causa delle lavorazioni che vi si svolgono, tra cui il processo di trattamento termico che impiega forni elettrici. Oltre al fabbisogno di energia elettrica, sono richieste, inoltre, ingenti quantità di energia frigorifera, funzionale a raffrescare gli ambienti e gli impianti.

Magna accelera con la trigenerazione di Centrica Business Solutions

Lo stabilimento italiano della multinazionale canadese, in attività dal 1997, attualmente produce due varianti di un cambio automatico a doppia frizione (DCT) e si sta preparando per la produzione di cambi per motori ibridi. Nell'impianto, che ha una superficie totale di 110.000 metri quadrati, di cui 48.600 coperti, e ospita oltre 900 dipendenti, si eseguono le fasi delle lavorazioni meccaniche e dell'assemblaggio, oltre ai servizi di logistica, per una produzione giornaliera di circa 3.000 trasmissioni.

Centrica Business Solution ha realizzato in poco più di un anno, in piena pandemia, un impianto complesso dal punto di vista ingegneristico (anche perché ospitato



in un locale precedentemente adibito a magazzino), occupandosi della gestione chiavi in mano delle attività di conduzione e manutenzione, e di tutte le procedure burocratiche e autorizzative. L'impianto, con una potenza di 4 MW, riesce a coprire il fabbisogno di energia elettrica dell'azienda per circa il 53%, a risparmiare un consumo elettrico l'anno legato alla produzione del freddo di 4.125 MWh e a diminuire le emissioni annuali di CO₂ di oltre 14mila tonnellate. La configurazione tailor-made, con due motori Rolls Royce MTU in parallelo, inoltre, garantisce una maggiore flessibilità rispetto a un motore unico di taglia più grande.

L'obiettivo a breve termine di Magna per lo stabilimento di Bari è l'eliminazione totale dei chiller elettrici, grazie al recupero e alla gestione ottimale dell'energia termica prodotta dall'impianto.

centrica
Business Solutions

CENTRICA BUSINESS SOLUTIONS
www.centricabusinesssolutions.it