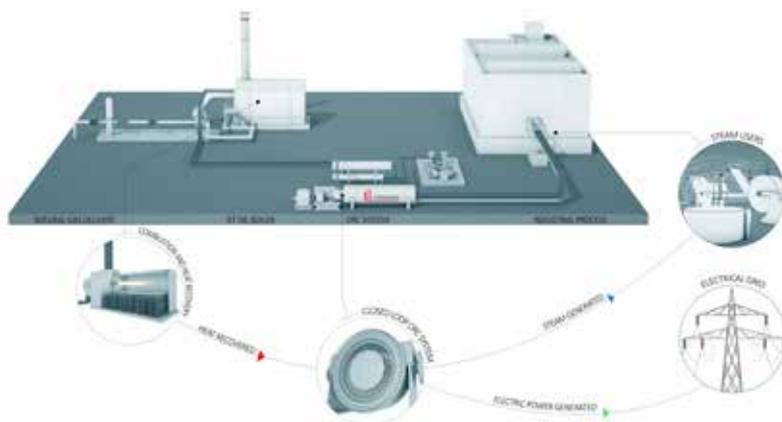


TURBODEN - Steam&Power con Cannon Bono Sistemi: una soluzione innovativa per cogenerare vapore ed elettricità



tra 4 e 30 bar, ed elettricità tra 500 kW e 3 MW.

Questa soluzione permette di ottenere un'elevata produzione di vapore in cogenerazione e garantisce un'efficienza termoelettrica pari al 92%, anche a carichi parziali (fino al 20% della potenza nominale).

Inoltre, l'alto grado di flessibilità e la capacità di bruciare combustibili di scarto

Numerose industrie manifatturiere, operanti nei più svariati settori, presentano unitamente al fabbisogno elettrico un elevato consumo termico sotto forma di vapore.

ST&P (Steam&Power) è il nuovo impianto ORC – Organic Rankine Cycle, risultato dalla partnership esclusiva tra Cannon Bono Sistemi, azienda del Gruppo Cannon, e Turboden, società del gruppo Mitsubishi Heavy Industries, in grado di generare vapore ed energia elettrica. Una tecnologia ideata e realizzata per coprire un'area del mercato della cogenerazione che non ha riscontro in altre soluzioni: produce solo calore ad alta temperatura, è ideale per processi ad elevato consumo di vapore (o di altri fluidi ad alta temperatura, come acqua surriscaldata, olio diatermico, aria calda) e perfetta in ciclo combinato.

L'impianto ST&P è costituito da una caldaia ad olio appositamente riprogettata che riscalda un fluido dedicato fino ad una temperatura operativa di 420°C. Questo fluido ad alta temperatura viene utilizzato per far evaporare indirettamente il fluido organico che espande nella turbina ORC e genera energia elettrica. Successivamente, in fase di condensazione si genera vapore di media pressione.

Una singola unità può fornire da 4 a 25 t/h di vapore,

rende ST&P la soluzione migliore per i più svariati processi produttivi. La caldaia può infatti essere alimentata a gas, Diesel, o qualsiasi reflu solido, liquido o gassoso proveniente dal processo, permettendo così la riduzione dei problemi di smaltimento e il risparmio sui costi del combustibile.

A questi vantaggi si aggiungono bassi costi di esercizio e manutenzione, emissioni di CO2 ridotte al minimo, un payback time di investimento inferiore ai 3 anni e, grazie all'altissima efficienza, elevati incentivi governativi CAR.

L'Azienda Comunale Centrale del Latte di Brescia ha scelto ST&P per aumentare l'efficienza complessiva del processo di pastorizzazione del latte a lunga conservazione: l'impianto, fornito chiavi in mano, produrrà circa 700 kW di energia elettrica e 5 t/h di vapore a 15 bar.



TURBODEN

www.turboden.com