## FORNOVO GAS - Dalla Finlandia alla Sicilia la soluzione migliore per il biometano sono i compressori a pistoni oil free



Compressore DA300 TANDEM per BioGNL

Dal 2004 FORNOVO GAS realizza proprie linee di compressori e soluzioni per il biogas e il biometano con l'obiettivo di distinguersi per eccellenza progettuale e produttiva, attraverso tecnologie all'avanguardia capaci di potenziare le performance operative degli impianti e migliorare l'affidabilità dei componenti.

Per questo motivo FORNOVO GAS ha deciso di utilizzare la tecnologia OIL FREE con distanziale tipo B (in accordo alle API618), in quanto è l'unica che garantisce la totale assenza di contaminazione del biometano durante il processo di compressione necessario all'iniezione in rete, alla liquefazione o alla realizzazione di stazioni BIOCNG. Inoltre il mancato consumo di olio contribuisce a rendere tale soluzione la più efficiente ed ecologica tra tutte quelle finora utilizzate in questo processo.

Ad oggi FORNOVO GAS conta quasi 200 compressori installati all'interno di impianti di produzione di biometano in tutta Europa, più della metà in Germania e Scandinavia, in condizioni ambientali spesso estreme. In Italia Caviro Extra a Faenza (RA), proprietaria del primo impianto di produzione di che sfrutta i reflui

provenienti dalla distillazione e dalla filiera agroindustriale, ha scelto i compressori FORNOVO GAS per iniettare in rete a 64 bar 1500 Nm3/h di biometano avanzato, mentre nel corso del 2020 partiranno altri due impianti in Sicilia, realizzati da altre aziende operanti nel settore agroalimentare per iniettare a 70 bar 565Nm3/h.

Numerosi infine sono gli impianti di liquefazione di biometano in fase di costruzione nel nostro paese, che utilizzano i compressori OIL FREE di FORNOVO GAS all'interno del loro ciclo di produzione (Ciclo Linde o Ciclo Brighton) per realizzare dalle 5 alle 10 tonnellate giornaliere di BIOGNL.



FORNOVO GAS www.fornovogas.it