

2G ITALIA - agenitor 408: l'aumento del rendimento per una maggiore efficienza



Il gruppo 2G, quotato alla Borsa di Francoforte dal 2007, nasce nel 1995 dall'idea di Christian Grotholt e Ludger Gausling (le 2G) e da quasi 20 anni realizza e gestisce centrali di cogenerazione a gas, mediante motori a combustione interna. L'azienda con sede ad Heek in Germania è uno dei maggiori produttori mondiali di impianti di cogenerazione (CHP) per la generazione decentrata e fornitura di energia elettrica e calore e ad oggi conta 10 filiali in tutto il mondo, circa 600 dipendenti e un parco installato di oltre 4.500 impianti in 42 Paesi. Oltre alla sede centrale di Heek, l'azienda possiede anche una filiale per la produzione, vendita e service nella sede di St. Augustine in Florida, USA.

In Italia, con sede a Vago di Lavagno (VR), 2G è presente dal 2011 e conta 12 dipendenti e 4 centri di assistenza sul territorio nazionale, con circa 130 motori installati alimentati a gas naturale e biogas nei mercati dell'agricoltura, dell'industria e dei servizi.

Una rete di assistenza capillare, l'elevata qualità tecnica e le prestazioni delle centrali consentono una notevole soddisfazione dei clienti con impianti che raggiungono livelli di efficienza complessiva di oltre il 90%.

Il portfolio prodotti dell'azienda comprende impianti

con una potenza elettrica che va dai 20 kW ai 4000 kW per il funzionamento con gas naturale, biogas e biometano, gas di depurazione, gas di discarica o idrogeno e si articola su 5 linee di prodotti: filius di potenza medio bassa; patruus di media potenza; agenitor di media potenza; avus di medio-alta potenza e infine g-box, unità di bassa potenza solo a gas naturale.

Con una potenza installata di oltre 10.000 kW la serie agenitor è uno dei prodotti di punta dell'azienda.

Nello specifico l'agenitor 408, svi-

luppato interamente compreso il sistema di controllo, da 2G, possiede qualità e caratteristiche uniche sul mercato. Il rispetto del limite di emissioni permette di ottenere un aumento complessivo del rendimento elettrico. Pistoni in acciaio e non più in alluminio, teste a 4 valvole e non più a 2, una geometria del pistone brevettata e consumi dell'olio ridotti della metà contribuiscono ad ottenere un notevole risparmio economico. L'agenitor possiede una geometria della camera di combustione modificata che consente di ottimizzare l'intero ciclo termodinamico. L'agenitor 408 rispecchia perfettamente l'alta qualità dei prodotti dell'azienda che fanno sì che 2G sia il partner ideale per coloro che sono alla ricerca di un risparmio rapido e garantito.



2G ITALIA
www.2-g.it