

CASINGHINI

Scambiatori di calore e soffiatori di fuliggine

Il marchio CASINGHINI è presente sul mercato, nel settore degli scambiatori di calore, dal 1937; gli scambiatori alettati, riscaldatori di fondo o riscaldatori in aspirazione per serbatoi di stoccaggio, sono presenti presso le principali raffinerie o depositi di combustibile in Italia e all'estero; i recuperatori Casinghini, che possono generare vapore o acqua surriscaldata, o riscaldare olio diatermico, trovano applicazione nei recuperi di calore su gas di scarico da turbogas, da motori Diesel o motori a gas / biogas, così come, per quanto riguarda gli economizzatori propriamente detti, su caldaie di potenza o di processo, su

forni industriali ovvero su impianti per acido solforico. Le attuali capacità produttive, localizzate nello stabilimento di Palazzolo sull'Oglio, dove l'azienda opera su un'area coperta di 5.000 m², consentono di offrire al cliente apparecchi che utilizzano tubi alettati prodotti direttamente con le macchine Casinghini: tubi che possono essere ad alettatura saldata a spirale o rettangolare, tubi con alettatura in ghisa, per specifiche di impiego particolarmente gravose dal punto di vista della corrosione o dell'erosione, tubi piolinati per forni di raffinaria; i capannoni e le attrezzature di cui l'azienda dispone permettono di produrre singoli banchi recuperatori fino a 120 tonnellate di peso.

Casinghini ha operato e opera correntemente con i principali enti ispettivi e in accordo alle principali normative di cui viene richiesta l'applicazione.

SOFFIATORI DI FULIGGINE

La sempre più intensa ricerca di combustibili alternativi ai tradizionali idrocarburi e/o la necessità, legata a motivazioni di carattere ambientale, di smaltire con la combustione sostanze altrimenti di difficile smaltimento, hanno enfatizzato, negli ultimi anni, l'esigenza di mantenere libere da sporco le superfici di scambio di caldaie ed economizzatori al fine di non penalizzarne il rendimento.

Casinghini progetta e installa soffiatori di fuliggine da più di 50 anni; lo staff tecnico è in grado di proporre al cliente la soluzione più adatta, orientandosi sul tipo più adeguato alle specifiche, tra i vari soffiatori prodotti: rotativi, retrattili, a rastrello.



SCAMBIATORI DI CALORE
PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE

CASINGHINI HEATEX SRL - www.casinghini.com