

Le soluzioni Mitsubishi Electric per la Cogenerazione e l'Efficienza energetica.

mcTER 2019, Roma

Milano, 09 maggio 2019. – Mitsubishi Electric presenta a mcTER una serie di innovazioni tecnologiche fondamentali per il mondo della cogenerazione e dell'efficienza energetica, sviluppate per migliorare la produttività, il controllo e la gestione degli impianti.

I processi produttivi in ambito di Cogenerazione sono oggi particolarmente complessi e ricchi di sfide competitive. Mitsubishi Electric dispone di un portfolio di soluzioni complete per gestire al meglio questa tipologia di impianti. **Grazie alla nuova piattaforma iQ-Platform, supportata dalla nuova e rivoluzionaria generazione di controllori della serie iQ-R perfettamente integrabili tramite bus a 1Gb ai sistemi elettrici MV e LV, vengono garantite sia continuità produttiva e sicurezza dell'impianto che massima efficienza energetica dello stesso.**

Sicurezza, protezione dei processi e del know-how sono tratti distintivi di iQ-Platform di Mitsubishi Electric. I controllori della serie iQ-R garantiscono la massima sicurezza in termini di accessi non autorizzati grazie al sistema di filtro degli indirizzi IP e permettono la protezione dei processi e del know-how grazie alla gestione di password e sistemi di crittografia, il tutto con una configurazione del sistema semplice, flessibile ed economica anche in presenza di CPU ridondanti.

Mitsubishi Electric è da sempre attenta non solo alle performance e all'innovazione di prodotto, base di ogni soluzione efficiente, ma anche alle esigenze di mercato grazie a soluzioni flessibili e mirate in grado di soddisfare le aspettative dei clienti più esigenti.

Turbine Control & Protection è una soluzione completa, sia per applicazioni destinate alle utility che per applicazioni dedicate alle turbine industriali. Il know-how acquisito da Mitsubishi Electric nei sistemi di controllo e protezione per turbine a vapore, rende il Turbinset di Turbine Control & Protection la migliore suite in termini di funzionamento, sicurezza ed efficienza. Grazie ai diversi tool disponibili, quali monitoraggio, diagnostica e ottimizzazione del ciclo di vita, che aumentano l'efficienza e l'affidabilità del sistema, Turbinset garantisce tutti gli elementi necessari per l'ottimizzazione dell'automazione e del controllo dell'impianto.

Soluzioni di **Energy Management** in termini di controllo, monitoraggio remoto della produzione, trasmissione e distribuzione dell'energia. E' possibile definire l'andamento KPI (Key Performance Indicators) partendo dall'acquisizione dei segnali e dei consumi energetici delle utenze attraverso le Smart RTU di Mitsubishi Electric, per poi procedere con la regolazione closed-loop dell'impianto attraverso PLC/PAC e DCS e concludere con algoritmi di ottimizzazione, manutenzione predittiva e monitoraggio degli allarmi.

iQ-Platform si caratterizza non solo per la sicurezza di processo ma anche per quella di impianto grazie alle nuove CPU Safety, che consentono il controllo sia di programmi di logica standard che di sicurezza all'interno della stessa struttura, garantendo una facile integrazione delle funzioni di safety in sistemi di controllo nuove o preesistenti. Le nuove CPU Safety sono facilmente programmabili tramite GX Works3; un unico tool di programmazione che consente di gestire all'interno dello stesso progetto sia le strutture di Processo che quelle di sicurezza, oltre alle logiche di impianto. La conformità agli standard internazionali IEC 61508 SIL 3 e ISO 13849-1 PL, certificata da TÜV Rheinland®, permette l'impiego delle CPU per tutte le finalità correlate alla sicurezza funzionale: grazie alle CPU Safety, è possibile gestire dispositivi di sicurezza, senza la necessità di

strutturare una rete dedicata separata, ma semplicemente collegandoli alla rete di processo tramite il bus certificato a 1Gb CC-Link IE.

Mitsubishi Electric

Mitsubishi Electric, con un'esperienza di quasi 100 anni nella produzione, nel marketing e nella commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche, è riconosciuta quale azienda leader a livello mondiale. I prodotti e i componenti Mitsubishi Electric trovano applicazione in molteplici campi: informatica e telecomunicazioni, ricerca spaziale e comunicazioni satellitari, elettronica di consumo, tecnologia per applicazioni industriali, energia, trasporti e costruzioni. In linea con lo spirito del proprio corporate statement "Changes for the Better" e del proprio motto ambientale "Eco Changes", Mitsubishi Electric ambisce a essere una primaria green company a livello globale, capace di arricchire la società attraverso la propria tecnologia. L'azienda si avvale della collaborazione di oltre 135.000 dipendenti nel mondo e ha raggiunto nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2018 un fatturato complessivo di 4.431,1 miliardi di Yen (41,8 miliardi di US\$*). In Europa è presente dal 1969 con insediamenti in 18 Paesi: Belgio, Repubblica Ceca, Francia, Germania, Olanda, Italia, Irlanda, Norvegia, Polonia, Portogallo, Romania, Russia, Slovacchia, Spagna, Svezia, Regno Unito, Turchia e Ungheria. La filiale italiana, costituita nel 1985, opera con cinque divisioni commerciali: Climatizzazione - climatizzazione per ambienti residenziali, commerciali e industriali, riscaldamento, deumidificazione e trattamento aria; Automazione Industriale e Meccatronica - apparecchi e sistemi per l'automazione industriale; Semiconduttori - componentistica elettronica; Automotive - sistemi e componenti per il controllo dei dispositivi di auto e moto veicoli; Trasporti - prodotti e sistemi per il settore dei trasporti ferroviari.

*Al cambio di 106 Yen per 1 dollaro US, cambio fornito dal Tokyo Exchange Market in data 31/03/2018

Per maggiori informazioni visitare il sito: <http://it.mitsubishielectric.com/it/>