

HUG ENGINEERING

La cogenerazione ad alto rendimento ambientale



Nei 30 anni di attività, Hug Engineering ha dedicato ogni suo sforzo per contenere gli effetti dello sviluppo sulla natura, partendo dai primi impianti SCR di Hug nel 1988, abbiamo sviluppato il prodotto e la rete di assistenza. Oggi,

quando i nostri clienti ci chiedono di abbattere le emissioni nei gruppi di cogenerazione e soddisfare le normative regionali o provinciali non ci spaventiamo, siamo in grado di fornire il miglior prodotto ed un piano di manutenzione nel tempo personalizzato sul profilo operativo di ogni singolo impianto, sia per cogenerazione, trigenerazione o per servizi di teleriscaldamento.

HUG riesce sempre ad offrire la soluzione più performante associata al costo minimo di installazione, con servizi che nessun altro fornitore di SCR può garantire come, la reperibilità h24, disponibilità e lo stoccaggio al sito dei ricambi strategici.

La chiave del successo di Hug è insita del prodotto, infatti sempre è più apprezzata la Regolazione retro-azionata del sistema. Il sistema SNQ di HUG è completamente indipendente dai valori termodinamici provenienti dal motore, non richiede misure di portata, temperatura o concentrazione di NOx, ma esegue tutto al suo interno. Il sistema riesce ad elaborare i valori di NOx letti in continuo dalle celle elettrochimiche integrate, calcolando i valori di processo necessari per la regolazione della valvola dosatrice di urea. Con questa tecnologia, interamente progettata e costruita da HUG, è possibile contenere le emissioni di NOx fino a poche parti per milione. (standard californiani NOx fino a 2.3 ppm @ 15%O2 equivalenti a meno di 15mg/Nm3 @ 5%O2)

Il Sistema di regolazione ed analisi SNQ, in determinate

applicazioni e ambiti geografici, può essere utilizzato come sistema di campionamento e misura delle emissioni a camino, consentendo al cliente un notevole risparmio. I sistemi di dosaggio HUG sono inclusivi dei compressori di produzione aria compressa.

Applicazioni innovative per generatori di energia mobili a Gasolio per impieghi temporanei

La sempre maggior attenzione ai temi ambientali da parte degli Enti di controllo e le prossime normative Stage V 2019, richiedono anche per i genset a gasolio, limiti analoghi al metano anche per generatori alimentati a gasolio. Anche per queste applicazioni è fondamentale avere una soluzione affidabile, componibile e ben dimensionata, che dia le garanzie delle emissioni e la piena affidabilità.

Hug è in grado di fornire sistemi di filtrazione dei gas di scarico realizzati con filtri modulari in carburo di silicio, definendo insieme al cliente la migliore strategia di rigenerazione basata sul reale profilo di utilizzo del motore. Il prodotto e-Power riesce ad attivare periodicamente la rigenerazione mediante resistenza interne al sistema filtrante. Questo sistema sta riscontrando grande successo nelle applicazioni su unità di alimentazione di terra negli aeroporti, e soprattutto nelle applicazioni su gensets degli Yacht di altissima gamma.

In abbinata ai nostri filtri vengono poi aggiunti i sistemi SCR di HUG il cui dimensionamento sarà scalato sui reali limiti richiesti delle autorizzazioni ottenute dal cliente.

Una volta completato il cantiere, i sistemi potranno essere smontati e successivamente riutilizzati su altri progetti semplicemente con una nuova taratura.

hugengineering.
A Company of the ElingKlinger Group

HUG ENGINEERING
www.hug-engineering.com/it