

HUG ENGINEERING

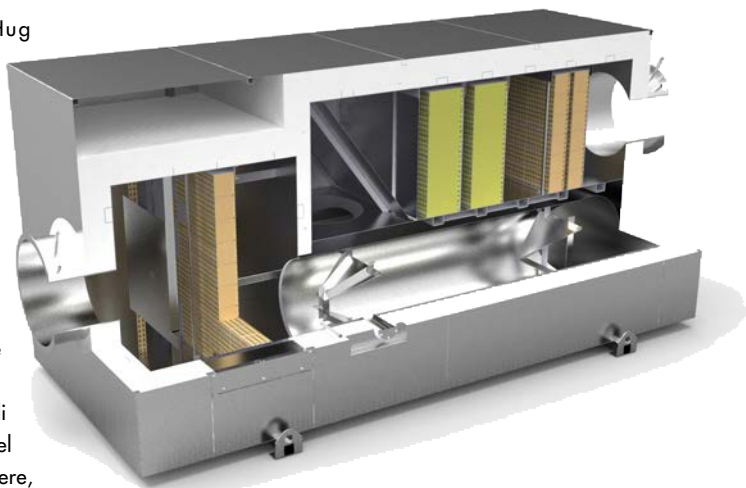
La cogenerazione ad alto rendimento ambientale

Nei 30 anni di attività, Hug Engineering ha dedicato ogni suo sforzo per contenere gli effetti dello sviluppo sulla natura, e oggi i riconoscimenti ci arrivano dai paesi come l'Italia, Usa, DE, NL, che vedono nella cogenerazione ad alto rendimento e a bassissimo impatto ambientale la chiave per uno sviluppo sostenibile, pulito, e basato sull'efficienza energetica. Partendo dai primi impianti SCR di Hug, realizzati per i motori diesel delle centrali idroelettriche svizzere, abbiamo sviluppato prodotti per le esigenze

più diverse: dai motori a olio di palma, ai biofuel, ai grandi gruppi a gas e biogas. L'eccellenza di Hug è stata raggiunta con la fertilizzazione con CO_2 , che permette alle piante in serra di crescere più velocemente. Concetto estremo di cogenerazione a elevata produttività! Gas caldo per la serra, energia elettrica per l'illuminazione delle piante e CO_2 per incrementarne la crescita.

Hug arriva alla "purificazione" dei gas, perché per produrre dagli scarichi dei motori a gas CO_2 per la coltura delle piante, tutti gli elementi inquinanti devono essere eliminati, non ridotti!

Oggi, quando i nostri clienti ci chiedono "a scatola chiusa" di abbattere le emissioni nei gruppi di cogenerazione e soddisfare le normative regionali o provinciali non ci spaventiamo. Consci di essere l'ultimo anello della catena, ma il primo per la partenza e la riuscita del progetto, dobbiamo essere in grado di garantire in tutte le fasi del progetto la giusta rispondenza ai requisiti di legge. Soprattutto mantenere nel tempo l'emissione vi consente di portare al massimo la produttività dell'impianto. La qualità costruttiva e il servizio di manutenzione di HUG vi consentono di



eliminare la parola variabile dall'impianto trattamento fumi e tenere i costi nel budget. Viene stabilito all'inizio, senza alcuna sorpresa, quante poche ore di produzione dovete cedere all'impianto HUG.

La professionalità e conoscenza estesa delle varianti motoristiche presenti sul mercato, permette ad HUG di offrire sempre la soluzione più performante associata al costo minimo di installazione.

Oltre ai clienti, anche i numeri ci danno qualche soddisfazione. In Italia, Hug gestisce oltre 300 impianti SCR presso oltre 150 clienti, per una potenza totale di quasi 500 MW (7.500 MW nel mondo) con gasolio, palm oil, grassi animali e vegetali, biogas e ovviamente il metano.

Punto debole di Hug? Le emissioni... sono veramente basse...

hugengineering.

A Company of the ElringKlinger Group

HUG ENGINEERING ITALIA SRL - www.hug-eng.it