

Analizzatori di combustione MRU

Strumentazione professionale al servizio dell'energia e dell'ambiente

MRU Italia, filiale italiana dell'omonima azienda Tedesca, dal 1984 produce un'ampia gamma di strumentazione dedicata all'analisi della combustione, per soddisfare a 360 gradi le esigenze di misura derivanti da molteplici settori. I prodotti, infatti, possono essere suddivisi principalmente in due linee. La prima dedicata al termoidraulico, con funzioni e accessori mirati alle applicazioni di tipo civile, nel campo della manutenzione degli impianti domestici.

La seconda linea invece è nata appositamente per il settore industriale, con prodotti destinati alla regolazione della combustione di bruciatori, turbine e motori di cogenerazione.

L'attualità delle tematiche ambientali, del risparmio energetico e il boom delle energie rinnovabili hanno dato inoltre un notevole impulso a tutta una serie di modelli studiati e sviluppati appositamente per questo settore. Non è stato tralasciato, infatti, il mercato dei combustibili alternativi e del recupero energetico, con strumentazione finalizzata al controllo della combustione di legna, pellet e cippato oltre alle unità dedicate all'analisi della composizione di biogas derivato da fanghi e liquami e del syngas ricavato dalla gassificazione di scarti vegetali, legna e carbone.

Particolarità interessante e fondamentale è quella di avere sviluppato parallelamente tutti i modelli sia nelle versioni portatili, sia nelle versioni semifisse per controlli prolungati o da laboratorio, oltre alle versioni stazionarie per la misurazione in continuo. Il tutto utilizzando, come sempre, le migliori soluzioni tecnologiche, per garantire al cliente misure sicure, precise e affidabili, con strumentazione robusta e semplice da utilizzare anche nelle condizioni più gravose. Ne è un esempio, il nuovo nato di casa MRU, il modello NOVApplus, configurabile da due fino a nove sensori elettrochimici

e infrarossi. Grazie al display remoto risulta ideale per il settore industriale e su tutti gli impianti dove sia necessario lasciare lo strumento

a camino e visualizzare i dati comodamente a fianco del quadro di controllo.

Oltre agli analizzatori, MRU produce una vasta gamma di articoli complementari, come ad esempio manometri differenziali, anemometri, termometri, misuratori di flusso, cercafughe e prova tenuta impianti.

Altro aspetto importante in questo settore è sicuramente il servizio post vendita. Grazie al suo laboratorio interno all'avanguardia, dotato di campioni certificati, MRU Italia garantisce una rapida ed efficiente assistenza tecnica, effettuando alcune migliaia di tarature e certificazioni ogni anno.

Inoltre, tramite personale altamente qualificato, viene fornito un efficace servizio di consulenza, guidando il cliente nella scelta della soluzione più adatta alle sue esigenze, anche nei casi più particolari.



MRU ITALIA SRL

www.mru.it