

AB ENERGY - AB partner di Amadori nelle politiche "green" di efficienza energetica

AB si conferma partner fondamentale per quanto riguarda l'efficienza energetica per Amadori, una delle principali realtà industriali nel settore alimentare in Italia e in Europa, in particolare in campo avicolo. L'azienda dispone di stabilimenti all'avanguardia per organizzazione e tecnologie, dove grande attenzione viene dedicata al risparmio energetico ed economico oltre che alla salvaguardia ambientale.

Il primo intervento strutturale compiuto da AB per Amadori è stato destinato allo stabilimento di Mosciano Sant'Angelo, in provincia di Teramo. Qui è stato installato un impianto di cogenerazione Ecomax 6 BIO. L'impianto è alimentato da biogas ottenuto con la valorizzazione di biomasse provenienti dagli scarti delle lavorazioni della filiera, in particolare grassi e proteine. A questi si aggiungono i residui di panatura, che contengono olio e pane residuo provenienti dalle friggitorie. Circa 16.000 chilogrammi di carico organico alimentano ogni giorno il digestore anaerobico. Tramite l'impianto Ecomax 6 BIO, Amadori ottiene energia termica (proveniente sia dal recupero dei fumi di combustione, sia dall'acqua calda del motore) utilizzata al 100% all'interno dello stabilimento ed energia elettrica, immessa in rete. Ogni giorno l'impianto produce circa 14.800 kWh di energia elettrica e 16.000 kWh di energia termica. Nello stabilimento Amadori di San Vittore di Cesena è stato invece realizzato un vero e proprio "polo energetico" che comprende una centrale termica integrata a due impianti di cogenerazione alimentati a gas naturale,



rispettivamente da 3 e 4 MWe. I tre generatori di vapore (caldaie) hanno un rendimento molto elevato, pari al 95% (di solito non si supera il 92%); inoltre il sistema si avvale di una distribuzione del vettore termico (acqua calda e vapore), studiato per utilizzare al meglio i cascami termici del cogeneratore e limitare gli sprechi energetici. L'elevata efficienza del nuovo polo permette un risparmio di circa 3.600 Tep (tonnellate equivalenti di petrolio) corrispondenti a circa 10.000 ton./anno di CO₂ non emesse in atmosfera, con un risparmio di energia primaria PES (Primary Energy Saving) superiore al 20%.

Proprio nello stabilimento di San Vittore Cesena è stato installato

un nuovo impianto di cogenerazione, un Ecomax 11 BIO. Un sistema di biodigestione sfrutta infatti i reflui derivanti dalle lavorazioni di macellazione, ottenendo così il recupero di biogas dal ciclo depurativo per alimentare il cogeneratore da 1 MW, con il completo utilizzo dei cascami termici. In questo modo verranno ulteriormente risparmiate circa 1.500 Tep corrispondenti a circa 4.000 ton./anno di CO₂ non emesse in atmosfera.



AB ENERGY
www.gruppoab.it