

KSB ITALIA

La pompa EtaLine Pro: compatta, flessibile ed efficiente



Il nuovo prodotto di KSB è una pompa caratterizzata da un motore sincrono a magneti permanenti con inverter integrato e un'idraulica ottimizzata per operare a elevate velocità.

Applicazioni:

- impianti di condizionamento
- circuiti di raffreddamento
- impianti di riscaldamento
- impianti di alimentazione acqua (non potabile)
- sistemi di alimentazione acqua sanitaria
- impianti di recupero del calore
- impianti di ricircolo industriale
- circuiti di filtraggio e pulizia.

Nello sviluppo della nuova serie EtaLine Pro, caratterizzata da intelligenza ed elevata efficienza, i progettisti si sono concentrati non solo sui consumi energetici estremamente ridotti, ma anche sull'utilizzo economico dei materiali impiegati. Grazie a un sistema idraulico progettato per elevate velocità di rotazione, i progettisti sono riusciti a ottenere una struttura molto compatta e le nuove pompe richiedono fino al 44% in meno di alluminio, al 49% in meno di ghisa grigia, al 68% in meno di lamiere magnetiche e al 73% in meno di rame rispetto ai gruppi pompa tradizionali. I magneti utilizzati nei motori non contengono terre rare, responsabili di ingenti danni ambientali in fase di estrazione, ma sono costituiti da classici magneti in ferrite. La potenza del motore varia da 0,8 a 2,6 kW. Grazie all'ampio intervallo di tensioni da 380 a 480 volt, a 50 o 60

Hz, è possibile utilizzare i gruppi pompa a livello mondiale. A questo scopo contribuiscono anche le certificazioni internazionali di prodotto come CE, UKCA e UR/UL.

I nuovi gruppi pompa offrono un elevato grado di affidabilità di progettazione, in quanto dispongono di diverse funzioni, come il Dynamic Control, la regolazione senza sensori e il funzionamento con più pompe, oltre alla misurazione della temperatura. Grazie a tali funzioni intelligenti, è possibile regolare la modalità operativa o i punti di funzionamento anche dopo l'installazione. Le pompe regolano la portata e la prevalenza tramite un algoritmo in modo che il punto di funzionamento si sposti lungo una curva di regolazione programmata. Le varie interfacce digitali consentono di integrare agevolmente le pompe nei moderni sistemi di gestione degli edifici.

A fronte di sole cinque grandezze idrauliche, le pompe monoblocco, estremamente silenziose, coprono un'ampia gamma di prestazioni. La portata massima è pari a 63,6 metri cubi all'ora, mentre la prevalenza massima è di 42,9 metri. Nella progettazione della nuova serie, gli sviluppatori hanno prestato particolare attenzione alla semplicità di manutenzione. Le tenute meccaniche standardizzate e la ridotta varietà di componenti, in combinazione con una rete di assistenza globale, garantiscono una rapida disponibilità delle parti di ricambio in caso di necessità. La struttura e le tenute meccaniche sono progettate per pressioni di esercizio fino a 16 bar. Le tenute meccaniche sono utilizzate di serie e sono progettate per una temperatura di esercizio massima di 120°C, a seconda dell'applicazione e del liquido di convogliamento. Il rivestimento cataforetico del corpo in ghisa assicura la protezione anticorrosione necessaria.

