

## H+H Umwelt- und Industrietechnik

### Il Vostro partner nell'abbattimento di emissioni: NO<sub>x</sub>, CO e HC



H+H Umwelt- und Industrietechnik GmbH è specializzata nella progettazione e fornitura d'impianti di depurazione fumi DeNO<sub>x</sub> catalitici. L'esperienza acquisita dall'equipe in quasi 30 anni di attività nel settore SCR e un fondato know how sul catalizzatore hanno permesso di sviluppare un prodotto di alta qualità.

Curando tutte le fasi fin dalla progettazione, dal dimensionamento, l'accurata scelta del catalizzatore più adatto all'applicazione richiesta, occupandosi della fornitura, del collaudo fino all'assistenza post-vendita, H+H è l'affidabile partner nella gestione di abbattimento emissioni di NO<sub>x</sub>, CO e VOC. Ulteriori servizi integrano le prestazioni proposte: test di attività sul catalizzatore, strategie di sostituzione, ottimizzazione impianti esistenti, corsi di formazione, fornitura di ricambi e manutenzione.

Nel corso degli anni, H+H ha dimostrato ampia capacità di offrire una soluzione adeguata alle più diversificate e complesse esigenze di progetto con l'installazione dei suoi prodotti:

- ECOMARIN®: oltre 700 impianti DeNO<sub>x</sub> per il settore navale - realizzati su motori da 500 kW ai 12 MW a diversi tipi di combustibile (diesel, MDO, HFO, dual fuel).
- ECODeNO<sub>x</sub>: oltre 180 impianti DeNO<sub>x</sub> per centrali di cogenerazione e centrali elettriche, installati su motori da 1 a 17 MW, combustibili utilizzati: gas, diesel, HFO, olio vegetale, dual fuel.
- Inoltre, 35 DeNO<sub>x</sub> realizzati su applicazioni industriali quali

inceneritori, caldaie a biomassa, forni vetrerie e processi chimici. Il DeNO<sub>x</sub> di H+H si contraddistingue per l'affidabilità, raggiungibile solo adottando componenti di alta qualità, testati e sviluppati durante gli anni e all'avanguardia della tecnologia. La massima precisione nel dosaggio di agente riduttore necessario per il processo SCR permette di gestire gli impianti ottenendo il massimo risultato e nello stesso tempo di minimizzare i consumi, la manutenzione e i residui di ammoniaca.

L'obiettivo di H+H è di contribuire in maniera attiva per un ambiente migliore, affrontando le emissioni, mantenendole al di sotto dei limiti stabiliti per legge, raggiungendo un abbattimento di NO<sub>x</sub> fino al 98%, di CO fino al 95% e di HC fino al 90%.



**H+H Umwelt- und  
Industrietechnik GmbH**